



HOMMEL LOGISTIK

Anlieferrichtlinien Hommel Pharma GmbH & Co. KG

Lieferadresse

Hommel Pharma GmbH & Co. KG
Auf dem Quellberg 8
48249 Dülmen
Deutschland

Warenannahmezeiten

Mo – Do 7:00 – 16:00 Uhr
Fr 7:00 – 14:00 Uhr

Lieferavis

Anlieferungen sind vorab zu avisieren, sofern es sich nicht um Paket-Anlieferungen handelt, die über einen Paketsdienst erfolgen. Die Avisierung kann telefonisch oder per E-Mail unter nebenstehenden Kontaktdaten erfolgen:

Lea Pelz

Kundenservice

+49 25 94 / 78 306 – 23

anlieferung@hommel-pharma.de

Anforderungen an Warenanlieferungen

Eine Anlieferung von Waren wird ausschließlich auf EU-Paletten der Qualitätsklassen A - C akzeptiert. Für Anlieferungen, die auf anderen als den genannten Ladungsträgern erfolgen, fallen ggf. Zusatzkosten für das Umpacken und die Entsorgung an. EU-Paletten in einer geringeren Qualität werden nicht getauscht! Beschädigte Warenlieferungen können nach einer Sichtprüfung von der Annahme ausgeschlossen werden.

Maximale Palettenhöhe: 1,70 m
Maximales Palettengewicht: 700 kg

Anlieferungen werden nur mit vollständigen Anlieferpapieren entgegengenommen

- Lieferschein
- Lieferschein mit Hinweis auf Lieferanten, Lieferumfang, betreffende Zertifizierungen, bei Arzneimitteln mit Hinweis auf GH- oder Herstellungs-Erlaubnis
- Bezeichnung der in der Sendung enthaltenen Artikel (mit Art.-Nr., PZN, Charge oder LOT-Nr., MHD, Menge, ggf. Liefer- oder Lagerhinweise)
- Frachtbrief mit Angabe der Anzahl der Paletten sowie Anzahl der Packstücke

Alle Paletten müssen gekennzeichnet sein (Aufkleber)

- Lieferant, Eigentümer der Ware
- Bestellnummer
- Anzahl der Packstücke auf der Palette
- Hinweis auf: „SORTENREIN“ oder „MISCHPALETTE“

Alle Packstücke auf der Palette müssen gekennzeichnet sein (Aufkleber)

- Lieferant, Eigentümer der Ware
- Produktbezeichnung inkl. Packungsgröße und ggf. zusätzlichen Spezifikationen
- Kennzeichnung der jeweiligen Mengeneinheiten (Primär- und Sekundärverpackung, VE's)
- Artikel-Nr., sofern vorhanden PZN, Chargen oder LOT-Nr. sowie MHD
- Hinweis auf „Anbruch“, „Mischkarton“, besondere Lagerbedingungen (z.B. kühl)

ACHTUNG

Auf dem gesamten Grundstück der Hommel Pharma gilt die Straßenverkehrsordnung (StVO). Von und durch die Fahrer der Anlieferfahrzeuge verursachte Schäden, werden ausnahmslos sowohl von der Polizei als auch von Hommel Pharma schriftlich inkl. Unterzeichnung des Schadenverursachers aufgenommen.

Stand 07/2026

Hommel Pharma GmbH & Co. KG
Auf dem Quellberg 8
48249 Dülmen
Deutschland

Bankverbindung
Postbank Dortmund
IBAN: DE75 4401 0046 0403 4364 69
BIC: PBNKDEFF

Geschäftsführer Thomas Möbus
Ust-ID: DE 81 34 22 566
Amtsgericht Coesfeld
HRA4420

Seite 1 von 3

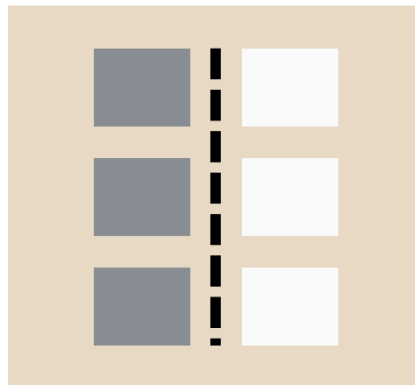
1. Anforderungen an Packstücke (Kartonage)

SORTENREIN



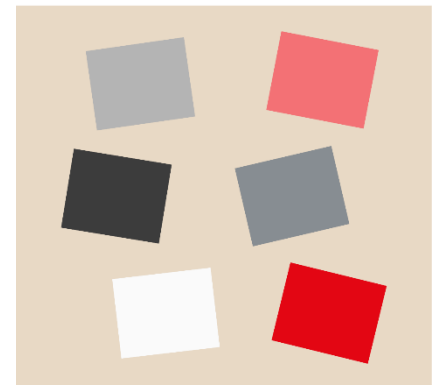
Nur eine EAN pro Karton zulässig.

MISCHKARTON



Physische Trennung (Wand) zwischen verschiedenen EANs zwingend erforderlich.

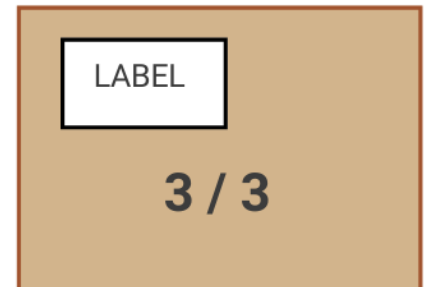
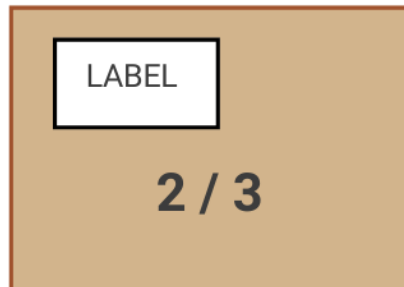
NICHT AKZEPTABEL



Unsortierte Mischungen werden abgelehnt.

2. Deklaration & Kennzeichnung der Sendung

BEISPIEL: SENDUNG AUS 3 PAKETEN



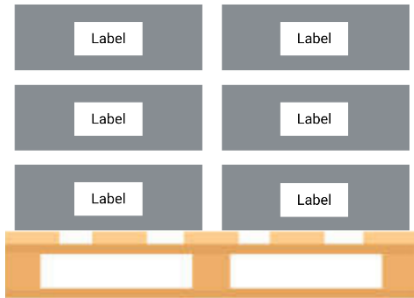
Jedes Paket muss zwingend mit der Bestellnummer und der Paket-Zählung markiert sein. Der Lieferschein muss sich zwingend in Paket 1 der Sendung befinden. Dieses Paket ist außen deutlich mit dem Hinweis „Lieferschein innenliegend“ zu kennzeichnen.

Hinweise zum Anlieferfahrzeug

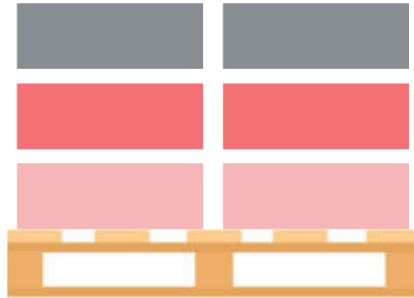
- Fahrzeug sollte in einem einwandfreien Zustand sein
- Die Ladefläche sollte sauber, trocken und geruchsneutral sein

3. Palettenbau & Ladungssicherung

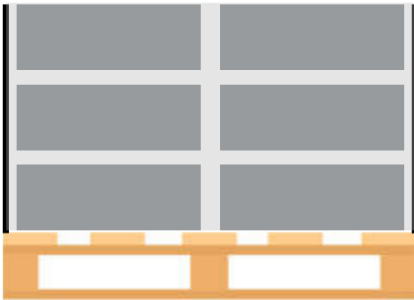
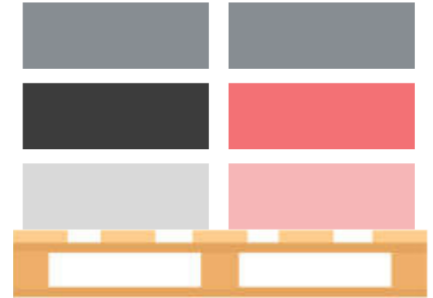
Sortenreine
Palette



Mischpalette
Sortenreine Lagen

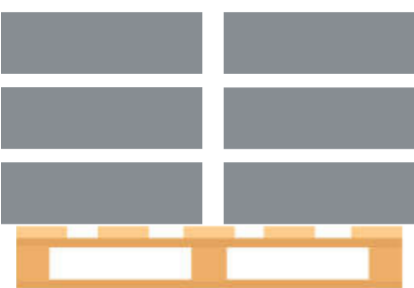


Mischpalette
Sortenreine Kartons



- Kantenschutz an allen Ecken
- Stabile Stretchfolierung
- Max. Höhe: 1,70 m | Max. Gewicht: 700 kg
- Kein Überstand zulässig

NICHT akzeptierte Packweise



- Überstand über Palettenrand
- Fehlende Sicherung/ Folie/ Kantenschutz
- Unsortierte Stapelung
- Höhe > 1,70 m
- Gewicht > 700 kg